

IMPRIMACION MARINA

TITAN



Código de producto : 07N

Descripción

Imprimación antioxidante de secado rápido con fosfato de zinc y una combinación de resinas de gran impermeabilidad.

Campos Aplicación

Se trata de una imprimación con buena adherencia sobre muy diversos soportes, tales como hierro, aluminio, acero inoxidable, cobre, bronce, latón, madera y poliéster. En algunos casos, como en ciertos inoxidables, puede ser necesario lijar la superficie para abrir poro. Se recomienda como imprimación, en ambientes sumergidos para la protección marina.

Datos técnicos

Acabado	Satinado
Color (UNE EN ISO 11664-4)	Gris claro.
Densidad (UNE EN ISO 2811-1)	1,09 - 1,12 Kg/l
Rendimiento	11 -14 m ² ./l (18 - 23 μ secas)
Secado a 23°C 60 % HR (UNE 48301)	1 - 2 horas
Repintado a 23°C 60% HR (UNE 48283)	6 horas
Métodos de Aplicación	Brocha, rodillo y pistola
Dilución	Brocha y rodillo: 3 - 5%, Pistola: 20 - 25%
Diluyente	Diluyente TITAN Yate
Espesor Recomendado (UNE EN ISO 2808)	36 - 46μ secas
Condiciones de Aplicación, HR<80%	+10°C - +30 °C
Punto de Inflamación (UNE EN ISO 3679)	28º C
Volumen Sólidos (UNE EN ISO 3233-3)	24,5 - 25,5%
Presentación	750 ml

Modo de empleo

RECOMENDACIONES GENERALES:

Remover bien en el envase. Las superficies a pintar deben estar limpias, secas y desengrasadas. Pintar siempre a temperatura 3°C superior a la del punto de rocío.

SUPERFICIES NO PREPARADAS:

Poliéster: Desengrasar a fondo con **Diluyente TITAN Yate**, lijar suavemente y eliminar el polvo antes de aplicar 1 capa de Imprimación Marina.

Superficies de madera: Aplicar una o dos capas de **Imprimación Marina** sobre superficies secas y lijadas.

Sobre hierro: Eliminar el óxido, grasa, suciedad y una vez bien seco, aplicar dos capas de **Imprimación Marina**.

Sobre hierro sumergido: Cuando se trate de hierro sumergido, consultar previamente en cada caso.

Sobre metales no férricos: Desengrasar y secar. A continuación aplicar la 1 capa de **Imprimación Marina**. Cuando deba imprimirse acero inoxidable, deberá, en función de la calidad del mismo, lijarse previamente a fin de mejorar la adherencia.

MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN MAL ESTADO:

Eliminar por completo con **Quitapinturas Plus TITAN**, seguido de un lavado con agua dulce y proceder como en superficies no preparadas.

Precauciones

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad. Almacenar los envases bien cerrados al abrigo de fuentes de calor y temperatura bajo cero. Conservación: 36 meses en envase original sin abrir.

Gestión de residuos: Siga las disposiciones legales locales. Ayude a proteger el medio ambiente, no tire los residuos por el desagüe, deposítelos en el centro de reciclaje más cercano. Calcule la cantidad de producto que necesitará y así evitará residuos y sobrecoste. Guarde el producto sobrante bien almacenado para un nuevo uso.

Fecha de actualización: 2019-05 La presente edición anula las anteriores.

La efectividad de nuestros sistemas está basada en las investigaciones llevadas a cabo en nuestros laboratorios y años de experiencia práctica. Garantizamos que la calidad de la obra ejecutada con nuestros sistemas se encuentra dentro de los standards de AkzoNobel, a condición de que nuestras indicaciones sean debidamente seguidas y que el trabajo esté bien ejecutado. Declinamos cualquier responsabilidad si el resultado final se ve afectado por factores ajenos a nuestro control. El usuario debe comprobar que el producto suministrado se ajusta a las necesidades para las que va destinado, debiendo realizar una prueba previa en los casos que sea necesario. La evolución técnica es permanente, recomendamos se compruebe que las características del producto no se han modificado por una edición posterior.



Akzo Nobel Coatings, S.L.U – Carrer Feixa Llarga, 14-20 - Pol. Ind. Zona Franca 08040 Barcelona
(España)
Teléfono 934 842 500
Ins. Reg. Mer. de Barcelona T. 47631. F- 95. H. nº B-45052. Inscrp. 210
N.I.F. B-08218158

