

# SOETAM MORTERO DE REPARACIÓN ULTRARRÁPIDO

**SOETAM**  
PINTURAS

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Mortero gris en polvo con inhibidor de corrosión, monocomponente, a base de cemento, áridos hidrofugados especiales y ligantes sintéticos, especialmente formulado para la restauración de fachadas al exterior.

Protección contra la corrosión de armaduras  
(clasificado según UNE-EN 1504-7)

## SOPORTES

- CEMENTO
- HORMIGÓN
- MORTEROS DE OBRA
- PINTURA PLÁSTICA TRADICIONAL
- SOPORTES HABITUALES DE ALBAÑILERÍA



**ESPESOR MÁXIMO POR CAPA**  
**80 mm (PARA EL ENLUCIDO DE LLENO)**  
**ILIMITADO (PARA RELLENAR HUECOS)**

## PROPIEDADES Y USOS

- EXCELENTE TRABAJABILIDAD
- TIXOTRÓPICO Y SIN DESCUELQUE
- RETRACCIÓN COMPENSADA
- RESISTENTE A LA INTEMPERIE
- RESISTENCIA A LA CARBONATACIÓN
- PERMEABLE AL VAPOR DE AGUA
- BUENA RESISTENCIA A LOS CLORUROS
- RESISTENTE A LOS SULFATOS
- RESISTENTE A CICLOS DE HIELO-DESHIELO
- ELEVADA ADHERENCIA AL HORMIGÓN
- RESISTENTE A LA NIEBLA SALINA
- PREVIENE LA FORMACIÓN DE ÓXIDO SOBRE LOS HIERROS DE LA ARMADURA

## MODO DE EMPLEO

01. Amasar con agua a razón de un 23%. Por cada kilo se deben emplear para su amasado 230 g de agua. El amasado debe realizarse de forma manual o mecánica empleando una mezcladora eléctrica. Dejar reposar la pasta unos minutos y a continuación aplicar.
02. Para el retapado de cavidades, se recomienda emplear una espátula de tamaño medio, que permita presionar bien hacia el interior del hueco. En los casos donde sea posible, procurar que el ancho de la espátula sea ligeramente superior al tamaño de la cavidad.
03. La operación de alisado se realiza siempre verticalmente de abajo hacia arriba con paleta ancha, poniendo material y quitando el sobrante a continuación, procurando alisar y retapar todos los defectos de las superficies. Los empalmes se realizan al contrario, de arriba hacia abajo. Se puede aplicar por tramos, empleando maestras para dejar una superficie perfectamente plana. Todas aquellas zonas de una fachada sujetas a tensiones (como son juntas de dilatación), deben ser reforzadas con malla metálica o de fibra de vidrio (resistente a la alcalinidad del cemento) para evitar la fisuración del enlucido. La malla quedará al interior (enlucido-malla-enlucido) y sobrepasará en 25 centímetros aproximadamente, cada lado de estas juntas sujetas a tensiones. La luz de malla debe ser de 1x1 centímetro.
04. Antes de su secado cuando todavía está húmedo puede fratasarse y finalmente, después del secado, se puede lijar la superficie si se desea y, si no se observa ninguna imperfección, se procede al pintado.

## APLICACIÓN EN OBRA

El soporte debe estar sano, limpio, seco, consistente, libre de toda traza de salitre, hongos, microorganismos, polvo, grasa o cualquier tipo de materia que pueda dificultar la buena adherencia del producto al soporte.

Si estas condiciones anteriores no se dan, el soporte debe prepararse convenientemente hasta conseguir las. Son importantes las operaciones de limpieza y eliminación de contaminación, así como la preparación con imprimaciones adecuadas, bien consolidantes y fijadoras, o bien tackificantes.

Los óxidos de las armaduras deben repararse y las partes débiles que poseen oquedades o fisuras deben ser eliminadas o saneadas.

## PRIMEROS AUXILIOS-MEDIDAS DE PROTECCIÓN PERSONAL

- **INHALACIÓN:** aunque no presenta ningún riesgo específico, se recomienda, para uso prolongado el uso de mascarillas de filtro.
- **CONTACTO CON LA PIEL:** lavar con agua y jabón o un limpiador de piel adecuado. Las cremas protectoras pueden ayudar a proteger las zonas de la piel expuestas.
- **CONTACTO CON LOS OJOS:** en caso de llevar lentes de contacto, quitarlas. Lavar abundantemente los ojos con agua limpia y fresca durante por lo menos, 10 minutos, tirando hacia arriba de los párpados y buscar asistencia médica. Usar gafas protectoras.
- **INGESTIÓN:** si accidentalmente se ha ingerido, buscar atención médica inmediatamente y permanecer en reposo. Nunca provocar el vómito.

## INFORMACIÓN DE INTERÉS

El proceso de fabricación está controlado por lotes, lo cual permite una trazabilidad frente a cualquier incidencia. El sistema de calidad empleado incluye el diseño propio de cada artículo y los controles en la elaboración del mismo, tanto de las materias primas empleadas, afianzando la uniformidad de la fabricación, como del producto final obtenido. El empleo de ecotecnologías en los procesos de fabricación de nuestras instalaciones, permiten la realización de un trabajo de manera eficiente, sin perjuicio del entorno que nos rodea.

- Producto no inflamable. Irritante.
- Evitar que el producto entre en contacto con la piel y los ojos. Posibilidad de sensibilización en contacto con la piel.
- En la zona de aplicación, debe estar prohibido fumar, comer y beber.
- Cumplir con la legislación sobre seguridad e higiene en el trabajo.
- Mantener el producto en lugar seco, en envases originales debidamente cerrados.
- Los materiales de fraguado normal permanecen inalterables durante 1 año.

## PRIMEROS AUXILIOS – MEDIDAS DE PROTECCIÓN PERSONAL

Vida útil (S/ITE CI/51-L)	5 - 10 min
Granulometría	1000 µm
pH (S/ITE CI/18-L)	12.0 - 13.0
Fraguado	15 - 20 min.
Tiempo de trabajabilidad	8 - 13 min.
Resistencia a compresión	≥ 45 MPa
Limpieza herramientas	Con agua en fresco. Una vez endurecido sólo puede limpiarse mecánicamente

Espesor por capa	Mínimo: 5 mm Máximo: 80 mm
Retracción (EN 12617-4)	≥ 2,0 MPa
Expansión (EN 12617-4)	≥ 2,0 MPa
Resistencia a la flexión (EN 12190)	≥ 8,0 MPa
Adherencia (28 días) (EN 1542)	≥ 2,0 MPa
Contenido en cloruros (EN 1015-17)	≤ 0,05 %
Resistencia a la carbonatación (EN 13295)	Profundidad de carbonatación ≤ hormigón de referencia MC (0,45)

### DENSIDAD

POLVO (gr/ml)	PASTA (gr/ml)
1.30	1.70

### RENDIMIENTO (S/ITE CI/62-L)

kilogramos de pasta empleados por m <sup>2</sup> en 1 mm de espesor	1.50 - 2.00
---	-------------

### ADHERENCIAS

sobre soportes de cemento – capa de 2 mm

ENSAYO	RESULTADO
Adherencia inicial (28d)	>1.7 N/mm <sup>2</sup>
Adherencia después de inmersión en agua	>2.2 N/mm <sup>2</sup>
Adherencia después de envejecimiento térmico	>0.7 N/mm <sup>2</sup>

### TIEMPO DE SECADO EN PROFUNDIDAD (S/ITE CI/52-L)

SOPORTE	ESPESOR MEDIO	TIEMPO
Hormigón	Capa de 2 mm	PTD

## OBSERVACIONES

- Para un adecuado uso y correcta aplicación del producto, es imprescindible la lectura previa de su ficha técnica.
- Los datos que se facilitan en esta ficha técnica, han sido obtenidos en condiciones normales de laboratorio y sobre soportes normalizados, pudiendo variar en función de las condiciones de puesta en obra (absorción del soporte, espesor aplicado, agua de amasado, temperatura y humedad ambiental).
- Las condiciones de trabajo de los usuarios, están fuera de nuestro control.
- El producto no debe utilizarse para fines distintos a aquellos que se especifican. Se recomienda seguir estrictamente las recomendaciones de empleo.
- Es fundamental el reconocimiento previo a cada aplicación, del estado de los fondos.
- Aconsejamos leer detenidamente el apartado APLICACIÓN EN OBRA.
- Emplear el producto dentro de su tiempo de vida útil. Sobrepasado este tiempo, pueden obtenerse propiedades desfavorables.
- Recubrir con pinturas permeables al vapor y resistentes a la alcalinidad
- No aplicar sobre fondos no absorbentes.
- Evitar el calor excesivo y/o el viento que pudieran provocar la evaporación anticipada del agua necesaria para la hidratación del mortero, lo cual originaría fisuraciones y pérdida de fuerza del mismo.
- No mezclar con ningún material, pues no conservará sus características técnicas.
- Tenemos a su disposición un equipo técnico-comercial que le asesorará ante cualquier duda o consulta.