

ESMALTE DE POLIURETANO ALIFÁTICO, BRILLANTE

2 Componentes

Código: 6010

Descripción

Poliuretano de dos componentes alifático, de acabado brillante. La pintura seca presenta una dureza de porcelana y con gran elasticidad. Se puede aplicar directo sobre galvanizado, una vez la superficie esté bien limpia y seca.

Se presenta en dos componentes denominados "Esmalte de Poliuretano, dos componentes" Componente A y "Catalizador B-N, alifático" Componente B, los cuales se mezclan en una proporción en volumen de 4 partes del Componente A y 1 parte de catalizador, Componente B. Esta mezcla se realiza en el momento del uso, dejando reposar la misma 20 minutos antes de proceder a la aplicación. El producto mezclado tiene una duración de 6-8 horas.

Propiedades

- Acabado compatible para sistemas epoxi
- Elevada retención de brillo y color
- Gran adherencia
- Acabado uniforme y decorativo
- La película dura y brillante tiene gran resistencia al agua, productos químicos agresivos, gases vapores y ambientes fuertemente ácidos y alcalinos
- Buena resistencia a la abrasión.
- Cumple con la normativa antigua M2. Actual en EUROCLASES B-s1, d0 según norma UNE EN-13501. Producto certificado para uso sobre intumescentes.
- Resiste temperaturas de entre -40°C y 80°C debido a su alta elasticidad y resistencia al exterior.
- Certificado en sistemas de alto rendimiento antioxidante como C-5I por el laboratorio Tecnalía
- Certificado ignífugo B,s2,d0

Superficies de aplicación

Se puede aplicar sobre superficies tan diferentes como metales, piedra, madera, plástico, fibras y en general sobre la mayoría de los soportes. Puede ir directo sobre el galvanizado.

Especialmente indicado para exterior por su alta resistencia a los fenómenos adversos tales como la humedad, la lluvia o las altas temperaturas.

Características técnicas

Color:	Blanco y negro Gama de opciones de color con su base "INC" en Sistema Tintométrico
Aspecto:	Brillante
Sólidos en volumen:	49- 54 +/-3% (según color)
Densidad:	Componente base : 1,00 – 1,20 k/l (según color) Componente catalizador: 0,95+-0,02
Dilución:	En "Disolvente especial Poliuretanos" (Ferroluz). En el caso de precisar dilución, añadir un porcentaje del 5 a 10% del disolvente citado anteriormente.
Secado	Al polvo: 30 minutos ; Total: 5-6 horas ; Duro: 48 horas
Repintado:	Recomendado a partir de las 6 horas mínimo; máximo 5 días
Rendimiento teórico:	12-14 m ² / litro (según color)
Pot-Life:	6-8 horas
Espesor de película seca recomendado:	30-35 micras
Proporción de la mezcla en volumen:	4 Lt./ 1 Lt. Subcategoría de producto (Directiva 2004/42/CE): j
COV's:	<500 g/l Brocha, pistola airless
Aplicación:	Se recomienda aplicar con temperaturas superiores a 8º C y humedad relativa inferior al 60% para acelerar el secado, su aplicación a más bajas o altas temperaturas es posible pero incidirá en el secado. Una vez aplicada aguanta temperaturas de entre -40 y +80ºC por su alta resistencia y elasticidad.
Condiciones de aplicación:	

Modo de empleo

ACERO:

- El soporte debe estar limpio y seco, exento de grasas, aceites, óxido, etc. Eliminar mediante procedimientos manuales o mecánicos.
- Sellado: Aplicar una o dos capas de "IMPRIMACION EPOXI" o "FERROUNI" Dejar secar 12 horas a 20º C entre capas.
- Acabado: Aplicar una o dos capas de "ESMALTE DE POLIURETANO". Dejar secar mínimo 12 horas a 20º C entre capas.

MADERA:

- Eliminar aceite, grasa y suciedad con detergente neutro o con amoníaco diluido un 15% con agua. Lavar con agua abundante y dejar secar.

- Eliminar la pintura envejecida o en mal estado mediante procedimientos mecánicos o manuales. Sellado: Aplicar una o dos capas a brocha de “IMPRIMACION EPOXI”,. Dejar secar 24horas a 20° C entre capas.
- Acabado: Aplicar una o dos capas de “ESMALTE DE POLIURETANO”. Dejar secar mínimo 12 horas a 20° C entre capas.

GALVANIZADO:

- El soporte debe estar limpio y seco, exento de grasas, aceites, óxido, etc. Eliminar mediante procedimientos manuales o mecánicos
- Sellado: Aplicar una capa de “IMPRIMACION EPOXI” o “FERROUNI” o IMPRIMACION FOSFOCROMATANTE. Dejar secar 12 horas a 20° C entre capas
- Acabado: Aplicar una o dos capas de “ESMALTE DE POLIURETANO”. Dejar secar mínimo 12 horas a 20° C entre capas.

Observaciones

Tiempo de almacenaje: 24 meses, desde su fabricación y envasado, sin abrir, manteniendo en sitio cerrado y temperaturas comprendidas entre 8 y 35°C

Otras situaciones específicas no contempladas en esta ficha, consultar con nuestro servicio Técnico Comercial.