

ESMALTE DE POLIURETANO CARROCERIAS, BRILLANTE 2 Componentes

Código: 6020

Descripción

Esmalte de Poliuretano, Carrocerias, de dos componentes alifático, de acabado brillante. Formulado con resinas de altas prestaciones para conseguir un acabado óptimo.

Se presenta en dos componentes denominados "Esmalte de Poliuretano Carrocerias, dos componentes" Componente A y "Catalizador Carrocerias, alifático" Componente B, los cuales se mezclan en una proporción en volumen de 3 partes del Componente A y 1 parte de catalizador, Componente B. Esta mezcla se realiza en el momento del uso, dejando reposar la misma 20 minutos antes de proceder a la aplicación. El producto mezclado tiene una duración de 6-8 horas.

Propiedades

- Acabado compatible para sistemas epoxi
- Elevada retención de brillo y color
- Gran adherencia
- Alta elasticidad
- Elevada resistencia mecánica
- Elevada resistencia a la intemperie
- La película dura y brillante tiene gran resistencia al agua, productos químicos agresivos, gases vapores y ambientes fuertemente ácidos y alcalinos
- Buena resistencia a la abrasión.

Superficies de aplicación

Por sus propiedades, se convierte en un producto ideal para todo tipo de maquinaria industrial, vehículos industriales, etc.

Características técnicas

Color:	Blanco y negro Base TR (para utilizar en sistema tintométrico)
Aspecto:	Brillante
Sólidos en volumen:	46 ± 2%

Densidad:	Componente base: 1,00 – 1,14 k/l (según color) Componente catalizador: 0,98+-0,02
Dilución:	En “Disolvente Thinner” (Ferroluz). En el caso de precisar dilución, añadir un porcentaje del 5 a 10% del disolvente citado anteriormente.
Secado	Al tacto: 1 hora a 20°C Total: 5 horas máximo
Repintado:	16-20 horas mínimo a 20 °C; máximo 5 días
Rendimiento teórico:	12-14 m² / litro (según color)
Pot-Life:	6-8 horas
Espesor de película seca recomendado:	30-35 micras
Proporción de la mezcla en volumen:	3 Lt./ 1 Lt.
Aplicación:	Brocha, pistola
Condiciones de aplicación:	Aplicar con temperaturas superiores a 8° C y humedad relativa inferior al 60%. La temperatura de la pintura y de la superficie debe encontrarse por encima de este límite. No aplicar si se prevén lluvias, con humedades elevadas o en zonas con previsión de rocío.

Modo de empleo

ACERO:

- El soporte debe estar limpio y seco, exento de grasas, aceites, óxido, etc. Eliminar mediante procedimientos manuales o mecánicos.
- Sellado: Aplicar una o dos capas de “IMPRIMACION EPOXI” o “FERROUNI” Dejar secar 12 horas a 20° C entre capas.
- Acabado: Aplicar una o dos capas de “ESMALTE DE POLIURETANO CARROCERIAS”. Dejar secar mínimo 20 horas a 20° C entre capas.

MADERA:

- Eliminar aceite, grasa y suciedad con detergente neutro o con amoníaco diluido un 15% con agua. Lavar con agua abundante y dejar secar.
- Eliminar la pintura envejecida o en mal estado mediante procedimientos mecánicos o manuales. Sellado: Aplicar una o dos capas a brocha de “IMPRIMACION EPOXI”,. Dejar secar 24horas a 20° C entre capas.
- Acabado: Aplicar una o dos capas de “ESMALTE DE POLIURETANO CARROCERIAS”. Dejar secar mínimo 20 horas a 20° C entre capas.

Observaciones

Tiempo de almacenaje: 24 meses, desde su fabricación y envasado, sin abrir, manteniendo en sitio cerrado y temperaturas comprendidas entre 8 y 35°C

Otras situaciones específicas no contempladas en esta ficha, consultar con nuestro servicio Técnico Comercial.